



MAIRIE D'AMBON

# Les camps de l'été 2024

## Espace jeunes Passerelle



### Informations & Réservations

[animation@ambon.fr](mailto:animation@ambon.fr)

07.57.07.30.41

## TARIFS

### Destination Vendée



Q1

Q2

Q3

Q4

Ext

300€

310€

320€

330€

400€

### Destination Brocéliande

Q1

Q2

Q3

Q4

Ext

90€

100€

110€

120€

175€



## Destination Vendée Séjour Espace Jeunes

Pour les jeunes nés de 2012 à 2007

**Du 03 juillet au 11 juillet**

Les temps forts du séjour :

- Sortie VTT
- Accrobranches
- Paintball
- O'Gliss Park : Plus grand parc aquatique de France

Mais aussi :

- Des grands jeux, des veillées
- Farniente à la plage



## Destination Brocéliande Séjour Passerelle

Pour les jeunes nés de 2014 à 2012

**Du 26 août au 28 août**

Les temps forts du séjour :

- Accrobranches
- Escape Game
- Laser Game

Mais aussi :

- Des grands jeux, des veillées
- Nuits dans un chalet

